

中联重科高空作业机械智能制造项目

竣工环境保护验收组意见

2024年5月25日，湖南中联重科智能高空作业机械有限公司根据《中联重科高空作业机械智能制造项目环境影响报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求，在湖南中联重科智能高空作业机械有限公司会议室组织召开了项目竣工环境保护设施验收会。验收工作组由建设单湖南中联重科智能高空作业机械有限公司及邀请3位专家组成(验收工作组名单附后)。

会前，验收工作组通过现场调查核实了本项目运营期环境保护工作落实情况，经认真查阅相关资料、讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

中联重科高空作业机械智能制造项目位于湖南省长沙市湘江新区许龙南路701号（中联重科智慧产业城）。项目产品方案见表1、主要建设内容见表2。

表1 项目产品方案一览表

序号	产品	环评规模	实际规模	变动情况
一	臂式产品			
1	直臂式高空作业平台	7460	7460	一致
2	曲臂式高空作业平台	5150	5150	一致
3	蜘蛛车	1090	1090	一致
4	高空作业车	2170	2170	一致
5	伸缩臂叉装车	2025	2025	一致
二	剪叉产品			
1	剪叉式高空作业平台	56970	56970	一致
2	越野剪叉式高空作业平台	4070	4070	一致
3	桅柱式产品	6780	6780	一致

表2 项目建设内容情况一览表

工程类别	工程名称	环评工程建设内容	验收实际建设内容	变动情况
主体工程	臂式结构件厂房（一）	占地面积23959.73m ² ，建筑面积24788.15m ² ，由转台车架结构件生产单元和转台车架涂装单元组成。	占地面积26365.31m ² ，建筑面积26996m ² ，由转台车架结构件生产单元和转台车架涂装单元组成。转	占地面积、建筑面积增大，建设工程内

湖南中联重科智能高空作业机械有限公司 验收组 2024年5月25日

程		转台车架结构件生产单元主要负责臂式产品转台、车架的物料存储、分拣, 结构件焊接、机加工、缓存等生产任务。转台车架涂装单元主要负责臂架高空作业车的车架、转台等工件的涂装生产任务。	台车架结构件生产单元主要负责臂式产品转台、车架的物料存储、分拣, 结构件焊接、机加工、缓存等生产任务。转台车架涂装单元主要负责臂架高空作业车的车架、转台等工件的涂装生产任务。	容与环评一致
	臂式结构件厂房(二)	占地面积 37179.04m ² , 建筑面积 40333.02m ² , 由臂架结构件生产单元和臂架涂装单元组成。臂架结构件生产单元主要负责主要负责臂式产品臂架下料、成型、焊接、机加工、缓存等生产任务。臂架涂装单元主要负责臂架式高空作业车的臂架的涂装生产任务。	占地面积 36844.78m ² , 建筑面积 40393.19m ² , 由臂架结构件生产单元和臂架涂装单元组成。臂架结构件生产单元主要负责主要负责臂式产品臂架下料、成型、焊接、机加工、缓存等生产任务。臂架涂装单元主要负责臂架式高空作业车的臂架的涂装生产任务。	占地面积减小、建筑面积增大, 建设工程内容与环评一致
	臂式装调厂房(一)	占地面积 35643.85m ² , 建筑面积 35643.85m ² , 主要负责各类臂式高空作业平台的总装和伸缩臂的部装生产任务, 北侧整车精饰单元负责各类臂式高空作业平台的整车精饰任务。	占地面积 35808.79m ² , 建筑面积 36824.18m ² , 主要负责各类臂式高空作业平台的总装和伸缩臂的部装生产任务, 北侧整车精饰单元负责各类臂式高空作业平台的整车精饰任务。	占地面积、建筑面积增大, 建设工程内容与环评一致
	臂式装调厂房(二)	占地面积 24664.34m ² , 建筑面积 27188.49m ² , 臂式分拣厂房主要负责外协外购件的分拣、入库存储、按订单配送等任务, 同时负责转台、二号臂、动力系统、液压件、工作平台等部件的部装任务。	占地面积 27290.9m ² , 建筑面积 27227.55m ² , 臂式装调厂房(二)主要负责外协外购件的分拣、入库存储、按订单配送等任务, 同时负责转台、二号臂、动力系统、液压件、工作平台等部件的部装任务。	臂式分拣厂房更名为臂式装调厂房(二), 占地面积、建筑面积增大, 建设工程内容与环评一致
	剪叉式结构件厂房	占地面积 32699.42m ² , 建筑面积 33684.24m ² , 剪叉式结构件厂房由剪叉臂结构件生产单元和剪叉涂装单元组成。剪叉臂结构件生产单元主要负责剪叉臂结构件下料, 焊接等生产任务。剪叉涂装单元主要负责剪叉式高空作业车的剪叉臂、底架、托盘等工件的涂装生产任务。	占地面积 39279.35m ² , 建筑面积 40868.34m ² , 剪叉式结构件厂房由剪叉臂结构件生产单元和剪叉涂装单元组成。剪叉臂结构件生产单元主要负责剪叉臂结构件下料, 焊接等生产任务。剪叉涂装单元主要负责剪叉式高空作业车的剪叉臂、底架、托盘等工件的涂装生产任务。	占地面积、建筑面积增大, 建设工程内容与环评一致
	剪叉式装调厂房	占地面积 30899.82m ² , 建筑面积 34659.32m ² , 剪叉式装调厂房主要承担剪叉式高空作业平台及桅柱式高空作业平台的部件装配、整车装配、调试及外购外协件分拣等任务。	占地面积 36489.77m ² , 建筑面积 41627.19m ² , 剪叉式装调厂房主要承担剪叉式高空作业平台及桅柱式高空作业平台的部件装配、整车装配、调试及外购外协件分拣等任务。	占地面积、建筑面积增大, 建设工程内容与环评一致
辅助	检测厂房	实验辅房占地面积 1266.80m ² , 建筑面积 1266.80m ² , 实验棚占地面	检测厂房占地面积 1295.03m ² , 建筑面积 2590.06m ² , 实验棚占地面	实验辅房更名为检测厂

李国华 冯建 司志科 王树刚 孙明 孙明

工程	实验棚	积 1200m ² , 建筑面积 600.45m ² ; 用于项目原辅料、产品等试验。	1297.8m ² , 建筑面积 1297.8m ² , 用于项目原辅料、产品等试验。	房, 占地面积、建筑面积增大, 建设工程内容与环评一致
储运工程	发运厂房	占地面积 18507.52m ² , 建筑面积 18507.52m ² , 项目成品的贴标、包装及发运等生产任务。	占地面积 9966.35m ² , 建筑面积 10775.25m ² , 项目成品的贴标、包装及发运等生产任务。	占地面积、建筑面积减小, 建设工程内容与环评一致
	原辅料暂存	油漆、粉末涂料等辅料均储存与车间辅房内。	油漆、粉末涂料等辅料均储存与车间辅房内。	一致
公用工程	供气站	新建 30m ³ 低温液氧储罐 1 个, 30m ³ 低温液氮储罐 2 个, 10m ³ 低温液体二氧化碳储罐 1 个, 500m ³ /h 空温式氧气汽化器 1 台, 800m ³ /h 空温式氮气汽化器 1 台, 300m ³ /h 空温式二氧化碳汽化器 1 台, 1000m ³ /h 气体配比器 2 台。 氧气供应流程: 由槽车运来的液氧→低温液氧储罐→空温式汽化器→调压器→计量装置→项目。 混合气供应流程: 由槽车运来的液氮→低温液氮由槽车运来的液氮(二氧化碳)→低温液氮(二氧化碳)储罐→空温式汽化器→调压器→配比器→调压器→计量装置→项目。	占地面积 40.95m ² , 建筑面积 40.95m ² , 新建 50m ³ 低温液氮储罐 1 个, 30m ³ 低温液体二氧化碳储罐 1 个, 800m ³ /h 空温式氮气汽化器 1 台, 300m ³ /h 空温式二氧化碳汽化器 1 台, 1000m ³ /h 气体配比器 2 台。 混合气供应流程: 由槽车运来的液氮→低温液氮由槽车运来的液氮(二氧化碳)→低温液氮(二氧化碳)储罐→空温式汽化器→调压器→配比器→调压器→计量装置→项目。	取消液氧储罐及汽化器相关设备, 液体二氧化碳储罐增大, 用于制造混合气供应保护焊, 污染物排放情况不变
	供热水	设置锅炉房提供表面处理热水, 规模为 3t/h。	本项目共设置 2 个锅炉房提供表面处理热水, 分别在臂式结构件厂房(二) 占地面积 21.5m ² 、建筑面积 21.5m ² 、楼层 1 层, 和剪叉结构件厂房占地面积 61.6m ² 、建筑面积 61.6m ² 、楼层 2 层; 两台锅炉规格均为 1.5t/h	新增 1 个锅炉房, 原 1 个 3t/h 锅炉改为 2 个 1.5t/h 锅炉供应热水, 锅炉总规模不变, 污染物排放情况不变
	油化站	主要进行各类油品的储存, 50m ³ 液压油罐 1 个, 30m ³ 废油收集罐 1 个。螺杆油泵 3 台, 2 用 1 备。	占地面积 78.54m ² , 建筑面积 39.27m ² , 2 个 50m ³ (机油、润滑油) 储罐, 1 个 50m ³ 柴油储罐。螺杆油泵 2 台。	新增 1 个柴油储罐和 1 个机油储罐, 减少 1 个废油收集罐, 新增柴油储罐主要用于产品设备车辆加油、注油保

李国华 孙志科 刘明 陈伟 马正平 徐念

				养, 污染物排放情况不变
依托工程	天然气供应	涂装生产单元需要使用天然气, 天然气由城市天然气管网供应, 城市天然气管道的供气压力为 0.4MPa。选用 1500Nm ³ /h 调压柜 1 个, 选用涡街智能流量计 1 个。 天然气供应流程: 由城市管网供应的天然气 (0.4MPa) → 调压柜 → 厂区管网 → 计量装置 → 项目 (约 0.02MPa)	涂装生产单元需要使用天然气, 天然气由城市天然气管网供应, 供气压力为 0.4MPa。选用 1000Nm ³ /h 调压柜 1 个, 选用涡街智能流量计 1 个。 天然气供应流程: 由城市管网供应的天然气 (0.4MPa) → 调压柜 → 厂区管网 → 计量装置 → 项目 (约 0.02MPa)	一致
	雷锋水质净化中心	雷锋水质净化厂位于黄桥大道与梅溪湖路西延线交叉口东北侧, 规划分为两期建设。一期工程采用集约式半地下综合箱体布局, 整个箱体占地面积约 4 万 m ² , 采用 AAOA+MBR 处理工艺, 建设规模 25×10 ⁴ m ³ /d, 设备配置规模 12.5×10 ⁴ m ³ /d, 纳污范围为梅溪湖国际新城、高新区及岳麓区等区域, 规划服务约 95 万人, 纳污区面积约 73.93km ² 。设计出水水质优于《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准, 达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 准 IV 类标准 (TN 除外, TN≤10mg/L), 出水部分用作为市政公用水, 其余排入配套人工湿地, 污水经人工湿地处理后排入龙王港河, 最终汇入湘江。 本项目位于雷锋水质净化厂纳污范围, 项目排水量 and 水质均满足雷锋水质净化厂的要求。	雷锋水质净化厂位于黄桥大道与梅溪湖路西延线交叉口东北侧, 规划分为两期建设。一期工程采用集约式半地下综合箱体布局, 整个箱体占地面积约 4 万 m ² , 采用 AAOA+MBR 处理工艺, 建设规模 25×10 ⁴ m ³ /d, 设备配置规模 12.5×10 ⁴ m ³ /d, 纳污范围为梅溪湖国际新城、高新区及岳麓区等区域, 规划服务约 95 万人, 纳污区面积约 73.93km ² 。设计出水水质优于《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准, 达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 准 IV 类标准 (TN 除外, TN≤10mg/L), 出水部分用作为市政公用水, 其余排入配套人工湿地, 污水经人工湿地处理后排入龙王港河, 最终汇入湘江。	一致
环保工程	废气处理系统	切割工序粉尘通过等离子切割净化器; 焊接烟尘通过焊接机器人上方布置吸气罩除尘系统和一体式滤筒除尘系统收集后作为一般工业固废处置; 抛丸粉尘共设置 3 套旋风除尘+空气滤芯除尘装置+15m 排气筒 (共 3 根), 其中臂式结构件厂房 (一)、臂式结构件厂房 (二) 和剪叉结构件厂房各 1 套 (排气	切割工序粉尘通过等离子切割净化器处理后车间无组织排放; 焊接烟尘通过移动式除尘机处理后车间无组织排放; 抛丸粉尘采用旋风除尘+滤芯除尘+15m 排气筒 DA001/DA010/DA021 高空排放; 刮腻子打磨粉尘采用袋式过滤器+滤芯除尘+17m 排气筒 DA002/DA003/16m 排气筒 DA016/18m 排气筒 DA026 高空排	本项目现有排气筒共 44 根 (4 根备用), 较环评新增 27 根, 新增排气筒均为一般排放口。

	筒 DA001-DA003) ; 刮腻子及打磨粉尘共设置 2 套袋式过滤器+滤芯除尘+15m 排气筒 (排气筒 DA004~DA005) ; 电泳烘干废气设置 2 套 CO 处理系统+15m 排气筒, 其中臂式结构件厂房 (二) 和剪叉结构件厂房各设置 1 套 (DA006~DA007) ; 喷粉废气设置 4 套板式过滤+袋式过滤+滤芯除尘+15m 排气筒, 其中臂式结构件厂房 (一) 设置 2 套 (DA008-DA009), 臂式结构件厂房 (二) 和剪叉结构件厂房各 1 套 (DA010-DA011) ; 粉末固化废气设置 3 套 CO 处理系统+15m 排气筒, 其中臂式结构件厂房 (一)、臂式结构件厂房 (二) 和剪叉结构件厂房各设置 1 套 (DA012~DA014) ; 喷漆及烘干废气 (点补) 在臂式装调车间 (二) 中的精饰区设置 1 套活性炭吸附+CO 处理系统+15m 排气筒 (DA015), 臂式装调车间 (二) 内的调漆间废气通入精饰排气筒 (DA015) 内一同处理; 天然气燃烧废气设置 1 根 15m 高排气筒排放 (排气筒 DA016) ; 锅炉废气设置 1 根 8m 高排气筒排放 (排气筒 DA017) 。	放; 精饰打磨粉尘采用袋式过滤+17m 排气筒 DA039/DA040 高空排放; 喷粉粉尘采用板式过滤+袋式过滤+滤芯除尘+17m 排气筒 DA004/DA005/16m 排气筒 DA017/18m 排气筒 DA027 高空排放; 喷粉固化废气采用 F5 袋式过滤+催化燃烧+17m 排气筒 DA006/DA018/DA029/18m 排气筒 DA028 高空排放; 电泳烘干有机废气采用催化燃烧+16m 排气筒 DA013/18m 排气筒 DA024 高空排放; 粉末烘干棚体废气收集后由 17m 排气筒 DA007/DA008/18m 排气筒 DA030 高空排放; 电泳棚体废气采用活性炭吸附+15m 排气筒 DA012/16m 排气筒 DA023 高空排放; 电泳烘干棚体废气通过 16m 排气筒 DA014/DA015/DA019/DA020/18m 排气筒 DA025 高空排放; 抛丸前除油废气通过 16m 排气筒 DA009 高空排放; 调漆补漆废气采用活性炭吸附+催化燃烧+20m 排气筒 DA031/17m 排气筒 DA036 高空排放; 精饰燃烧机天然气燃烧废气通过 17m 排气筒 DA032/DA033/DA0034/DA035/DA037/DA038 高空排放; 天然气锅炉燃烧废气通过 16m 排气筒 DA011/DA022 高空排放;	
废水处理系统	总占地面积为 744m², 总建筑面积为 432m²; 生活污水: 化粪池+隔油池进入园区市政管网排入雷锋水质净化中心; 生产废水: 1#自建综合污水处理站 (480m³/d) (脱脂废水、电泳废水、含油初期雨水) 采用预处理+二级生化处理后进入园区市政管网排入雷锋水质净化中心;	生活污水: 化粪池+隔油池进入园区市政管网排入雷锋水质净化中心; 生产废水: 中联高机污水处理站总占地面积为 288m², 建筑面积 547m², 污水处理规模 (480m³/d), 含油初期雨水、脱脂废水、电泳废水分别经预处理后, 连同其他生产废水一起进入厂区污水处理站, 经“芬顿工艺+IMFR 一体化设备”处理, 处理达标后由市政管网排入雷	一致

设计 李国华 审核 李国华

审核 李国华

审核 李国华

审核 李国华

气筒均为将原有无组织排放废气进行收集或收集处理后排放，根据后文验收监测与污染物总量核算，项目减少了污染物的排放，不利影响也减小了。根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）可知，本项目变动从建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素进行分析，可判定为非重大变动。

三、环境保护设施建设及措施执行情况

1、大气污染防治设施

本项目生产过程废气分类、分质收集处理，电泳、电泳烘干、喷粉、粉末固化、调漆补漆等主要排污工序均设置密闭棚体，切割粉尘经等离子切割净化器处理后无组织排放，焊接烟尘移动式焊接烟气除尘机处理后无组织排放；项目两个臂式结构厂房、剪叉结构厂房抛丸粉尘采用旋风除尘+滤芯除尘+15m排气筒 DA001/DA010/DA021 高空排放；刮腻子打磨粉尘采用袋式过滤器+滤芯除尘+17m排气筒 DA002/DA003/16m排气筒 DA016/18m排气筒 DA026 高空排放；精饰打磨粉尘袋式过滤+17m排气筒 DA039/DA040 高空排放；喷粉粉尘采用板式过滤+袋式过滤+滤芯除尘+17m排气筒 DA004/DA005/16m排气筒 DA017/18m排气筒 DA027 高空排放；喷粉固化废气 F5 袋式过滤+催化燃烧+17m排气筒 DA006/DA018/DA029/18m排气筒 DA028 高空排放；电泳烘干有机废气采用催化燃烧+16m排气筒 DA013/18m排气筒 DA024 高空排放；粉末烘干棚体废气收集后由 17m排气筒 DA007/DA008/18m排气筒 DA030 高空排放；电泳棚体废气采用活性炭吸附+15m排气筒 DA012/16m排气筒 DA023 高空排放；电泳烘干棚体废气通过 16m排气筒 DA014/DA015/DA019/DA020/18m排气筒 DA025 高空排放；抛丸前除油废气通过 16m排气筒 DA009 高空排放；调漆补漆废气采用活性炭吸附+催化燃烧+20m排气筒 DA031/17m排气筒 DA036 高空排放；精饰燃烧机废气通过 17m排气筒 DA032/DA033/DA0034/DA035/DA037/DA038 高空排放；天然气锅炉燃烧废气通过 16m排气筒 DA011/DA022 高空排放；

2、水污染防治设施

本项目采用雨污分流。项目硅烷化废水收集进入厂区硅烷化污水处理设施，经预处理后采用“MBR+SWRO+MVR”处理后回用硅烷化工序；含油初期雨水、脱脂废水、电泳废水分别经预处理后，同其他生产废水（预清洗废水、地面拖洗废水、化验室废水、淋雨试验废水、纯水制备浓水、锅炉排污水）一起排入进入厂区污水处理站，经“芬顿工艺+IMFR一体化设备”处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准限值，再同经厂区化粪池+隔油池处理达标后的生活污水一起通过市政污水管网排入雷锋水质净化中心。

3、噪声防治设施

张子明 李国科 万明 彭冲 王明 侯纪

项目噪声主要为设备噪声，采用减振、隔声等措施降噪。

4、固体废物治理设施

项目运营期产生的固体废物分类收集处理。一般工业固废中的废弃边角料、废钢材、一般废包装材料、焊渣收集后外售；除尘器除尘灰回用于生产。表面处理剂等危险物品的废弃包装物、废活性炭、废活性炭，废切削液、废机油、废润滑油、废液压油、废表面处理槽渣、自建污水处理站污泥、硅烷化废水废弃过滤膜、硅烷化废水反渗透浓水、废超滤膜、废含漆抹布/手套/过滤棉、废油桶、废电池等属危险废物，在厂内暂存，定期送有资质单位处置。生活垃圾收集后由环卫部门处理。

5、其他

项目已制定好相关环保管理制度，并严格按照要求规范生产。

四、环境保护设施调试效果

1、废气

验收监测期间，本项目抛丸、刮腻子、打磨、喷粉、除油等工序有组织排放颗粒物、非甲烷总烃均能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级排放标准；喷粉固化、电泳、电泳烘干、补漆等工序有组织排放非甲烷总烃、苯系物均能满足《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）表1限值，燃气加热装置燃烧废气排放颗粒物、SO₂、NO_x满足《湖南省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》（湘环发[2020]6号）中其他行业标准限值；天然气锅炉排放废气污染物满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3中特别排放限值，氮氧化物满足《关于印发长沙市燃气锅炉（设施）低氮改造工作有关文件的通知》中的限值标准。

项目厂界无组织排放颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2厂界无组织排放限值，厂界无组织排放非甲烷总烃、苯系物满足《表面涂装（汽车制造及维修）挥发性有机物、镍排放标准》（DB43/1356-2017）表3限值要求，排放臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1二级新改扩建排放限值；项目臂式结构件厂房（一）外、臂式结构件厂房（二）外、剪叉式结构件厂房外、臂式装调厂房（一）外、剪叉式装调厂房外无组织排放非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表A.1特别排放限值。

2、废水

验收监测期间，本项目外排废水各污染物浓度均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准限值。

3、厂界噪声

2022.12.15
李国华 司科长
jhm
pent 3010
徐金

验收监测期间，本项目东、南、西、北四周厂界昼间、夜间厂界噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值要求。

4、固废

验收监测期间，本项目各类固废进行了规范处理处置，危险废物处置设施满足相关要求，固废处置率为100%。

5、总量控制

本项目综合废水处理达标后，与生活污水一起经市政污水管网排入雷锋水质净化中心处理，项目废水污染物COD、氨氮排放总量分别为0.9910t/a和0.0496t/a，项目购买废水总量指标（COD：2.4167t、氨氮：0.1208t）满足实际废水排放总量要求。

本项目废气污染物折算达产状况下SO₂、NO_x、VOCs排放总量分别为1.267t/a、2.727t/a和1.199t/a，项目已购买废气总量指标（SO₂：1.617t、NO_x：7.558t）满足实际废气排放总量要求。

五、工程建设对周边环境的影响

根据《验收报告》及现场调查，该项目环保工程建设到位，工程建设、运行对周边环境影响不大。

六、验收结论

本项目环保验收资料齐全，对照环评及批复要求，项目建设、调试过程落实了相关环保措施，项目已取得排污许可证，已购买总量，验收工作组认为“中联重科高空作业机械智能制造项目”达到竣工环境保护验收条件；经核查，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条所列验收不合格情形，同意项目竣工环保验收合格。

七、后续要求

1、认真落实企业突发环境事件应急预案，定期组织员工进行突发环境事件应急预案培训及演练，避免突发环境事件造成污染。

2、加强环保设施日常维护和运行管理，完善相关管理台账，确保污染物长期、稳定达标排放。

八、验收人员信息

项目竣工环保验收组：（名单附后）

李国印 刘科 刘科 李国印 李国印
湖南中联重科智能高空作业机械有限公司 李国印

2024年5月25日

建设项目竣工环境保护自主验收会验收组签到表

项目名称	中联重科高空作业机械智能制造项目竣工环境保护验收监测报告						
建设单位	湖南中联重科智能高空作业机械有限公司						
建设地点	湖南省长沙市湘江新区许龙南路 701 号（中联重科智慧产业城）						
验收组人员	姓名	工作单位	电话	职务/职称	身份证号码		
	组长	谭晓松	15111093492	副总工	430426199102188291		
		谭晓松	15111093492	副总工	430426199102188291		
		陈林	1807341896	高工	430381198008292353		
		邹卫华	17746680114	高工	430524198701141813		
	成员	谭晓松	1807341896	副总工	430381198008292353		
		李国华	18874733328	高工	430725197908101379		
		刘继红	13203271029	高工	430521198610262660		
		刘文科	15874143132	项目经理	430521198408240338		
		谭晓松	15111093492	副总工	430426199102188291		

年 月 日